

Instructions Bulletin for the operation failure of the Month of June- July- 2024

No. IB/ETC/GZB/2023-24/14

1. - केम स्टडी -1

दिनांक	लोको न० / शेड	गाड़ी न०	मंडल
01.06.2024 UOR/फेलियर विवरण	30683/P-5/TKD	18104	लखनऊ
लोको पायलट द्वारा की गई कार्यवाही / टुबल शुद्धि	दिनांक : 01.06.2024 को लोको न० 30683/P-5/TKD गाड़ी न० 18104 को हुयी समयहानि के सम्बन्ध में। दिनांक : 01.06.2024 को लोको न० 30683/P-5/TKD गाड़ी न० 18104 का प्रस्थान KSF स्टेशन से समय 13:44 पर हुआ। समय 13:48 लोको पायलट ने रिपोर्ट किया की गाड़ी BP प्रेशर ड्राप होने के कारण एडवांस स्टार्टर सिगनल पास करके खड़ी हो गयी है तथा DDS पर फाल्ट मैसेज F1004P1 (Wrong configuration brake system) दर्शा रहा है। लोको पायलट द्वारा लोको को चैक करने पर सब कुछ सामान्य पाया गया जिसके बाद लोको एवं गाड़ी के बीच BP एंगल कॉक को बंद करने पर भी सफलता नहीं मिली। जिसके बाद TLC/LKO के परामर्श के अनुसार स्विच ZBAN को चैक करने पर "ऑन" अवस्था में पाया गया जिसको ऑफ करने के बाद MCE को रिसेट करने पर लोको नार्मल हो गया तत्पश्चात गाड़ी का प्रस्थान समय 14:04 पर हुआ।		
TSD के अनुसार टुबल शुद्धि / लोको पायलट द्वारा की जाने वाली कार्यवाही/लोको गलत कार्य -	गाड़ी कार्य करने के दौरान ड्राइवर डेस्क पर कोई भी अन्य यन्त्र जैसे वांकी टाकी, पानी की बोतल, टोर्च तथा हैण्ड सिगनल इत्यादि न रखे साथ ही ड्राइवर डेस्क पर सभी सभी स्विच का संचालन में होना अत्यंत सुनिश्चित करे। लोको पायलट की तकनीकी जानकारी कम होने के कारण उपरोक्त गाड़ी को अनावश्यक समय हानि हुयी।		

2. - केम स्टडी -2

दिनांक	लोको न० / शेड	गाड़ी न०	मंडल
23.06.2024 UOR/फेलियर विवरण	22252/P-4/TKD	25035	मुरादाबाद
लोको पायलट द्वारा की गई कार्यवाही / टुबल शुद्धि	दिनांक 23.06.2024 को LPM/DLI ने लोको संख्या 22252/TKD को हुयी समय हानि और लोको फेलियर के सम्बन्ध में। दिनांक 23.06.2024 को चालक दल ने लोको संख्या 22252/TKD का चार्ज DLI स्टेशन पर लिया और MB स्टेशन पर चार्ज लेने वाले आउटगोइंग चालक दल ने लोको का चार्ज लेने के बाद पाया कि RS HANDLE काम नहीं कर रहा है व जिस LEVER से वो जुड़ा है वो भी स्वतंत्र घूम रहा है तथा उसको ऑपरेट करने पर BP प्रेशर भी ड्राप नहीं हो रहा है। जिसके बाद कू ने TC/MB को सूचना दी व लोको चार्ज लेने से मना कर दिया। TC/MB ने लोको को FAIL घोषित किया तथा रिलीफ लोको की मांग की। रिलीफ लोको की मदद से गाड़ी संख्या 25035 का प्रस्थान हुआ जिसके कारण गाड़ी संख्या 25035 के साथ-साथ 15035 को (105" मिनट) समयहानि हुई।		
TSD के अनुसार टुबल शुद्धि / लोको पायलट द्वारा की जाने	RS डमरजेंमी वाल्व का सही प्रकार से कार्य करना संरक्षा की दृष्टि से अत्यंत महत्वपूर्ण है। ➤ लोको का चार्ज लेते समय लोको की सही से जांच करनी चाहिए। ➤ RS हैंडल को ऑपरेट करके भी देखे कि BP प्रेशर गिर रहा है या नहीं।		

वाली कार्यवाही	➤ CNL को सही समय से सूचना देनी चाहिए ताकि रिलीफ लोको की जल्द से जल्द व्यवस्था करके विलंबन को कम से कम किया जा सके।
गलत कार्य -	RS हैंडल के कार्य को चैक न करना लोको कू की संरक्षा के प्रति लापरवाही को दर्शाता है। यदि लोको कू विशेषकर सहायक लोको पायलट द्वारा RS हैंडल की जांच की गयी होती तथा उसको ऑपरेट करके देखा गया तो होता गाड़ी संख्या 25035 के साथ-साथ 15035 की समयहानि को बचाया जा सकता था।

3. - केस स्टडी -3

दिनांक	लोको न० / शेड	गाड़ी न०	मंडल
01.07.2024	27107/KYN	PLPC/KDLP	दिल्ली
UOR/फेलियर विवरण	दिनांक 01.07.24 को गाड़ी संख्या PLPC/KDLP लोको संख्या 27107/KYN को DHZM तथा DPP सेक्शन के बीच BP प्रेशर ड्राप होने के कारण गाड़ी खड़ी हो होने के सम्बन्ध में।		
लोको पायलट द्वारा की गई कार्यवाही / टूबल शूटिंग	दिनांक 01.07.24 को गाड़ी संख्या PLPC/KDLP लोको संख्या 27107/KYN को DHZM तथा DPP सेक्शन के बीच BP प्रेशर ड्राप होने के कारण गाड़ी खड़ी हो गयी। परन्तु माइक्रोप्रोसेसर की स्क्रीन पर कोई दोष प्रदर्शित नहीं हुआ। लोको पायलट द्वारा जाँच करने पर IP वाल्व से तेज गति से BP प्रेशर को ड्राप होते हुए देखा जिसके बाद IP कॉक बंद करने के बाद BP प्रेशर पुनः बन गया। तत्पश्चात लोको में नाच नहीं आने के कारण लोको पायलट द्वारा पिछली कैब से ब्लाक सेक्शन क्लियर किया गया। जिसके बाद TC/NDLS के आदेशानुसार लोको को डेड किया गया जिससे वाद सफलता मिलने पर लोको सामान्य हो गया और गाड़ी का प्रस्थान हुआ।		
TSD के अनुसार टूबल शूटिंग / लोको पायलट द्वारा की जाने वाली कार्यवाही	9.0 VCD के ओपरेट होने पर की जाने वाली कार्यवाही: - 1. A-9 हैंडल को इमरजेंसी पोजीशन पर रखे। 2. पैनल्टी ब्रेक' लगने के पश्चात एक LED फ्लैश होने लगती है MP को '0' पर रखकर 32 सेकंड इंतजार करके रिसेट बटन दबायें जिस से VCD रिसेट हो जायेगी। 3. यदि BP प्रेशर पूरा न हो तो IP कॉक को बंद करके BP पूरा करें तथा IP कॉक को खोलकर गाड़ी काम करें। 4. इस यूनिट को आइसोलेट करने के लिए एक स्विच HVCD लगाया गया है। इस स्विच की '0' तथा '1' दो पोजीशन हैं। यदि VCD यूनिट में कोई खराबी आ जाती है तो इस यूनिट को आइसोलेट करने के लिए स्विच शून्य पर कर दें, जिस से मेन पैनल पर लगी LED बुझ जायेगी। नोट:- इस यूनिट को आइसोलेट करने के बाद Log Bookमें लिखें व TLC को सूचित करें।		
गलत कार्य -	जांच करने पर पता चला की लोको पायलट द्वारा VCD को एक्कालेज न करने के कारण VCD एक्टिवेट हो गयी और अनावश्यक समयहानी हुयी।		

4. - केस स्टडी -4

दिनांक	लोको न० / शेड	गाड़ी न०	मंडल
04.07.24	28150/ KJGY	PCRG	दिल्ली
UOR/फेलियर विवरण	दिनांक: 04.07.24 को गाड़ी स० PCRG लोको स० 28150/ KJGY को हुयी समयहानी के सम्बन्ध में।		
लोको पायलट द्वारा की गई कार्यवाही / टूबल शूटिंग	दिनांक: 04.07.24 को गाड़ी स० PCRG लोको स० 28150/ KJGY दिल्ली स्टेशन से पाम होने के उपरांत DUFFRIN ब्रिज न्यूट्रल सेक्शन के DJ ओपन बोर्ड पर VCB खोलते ही गाड़ी खड़ी हो गयी। परन्तु अगला पैटो OHE के नीचे था जिसे रेज करके लोड को क्लियर किया गया। लेकिन अगले न्यूट्रल सेक्शन तक पहुंचते समय अधिकतम गति 9 kmph तक ही हो पायी और DJ ओपन बोर्ड पर VCB खोलते ही लोको न्यूट्रल सेक्शन के नीचे फिर खड़ा हो गया।		
TSD के अनुसार टूबल शूटिंग / लोको पायलट द्वारा की जाने वाली कार्यवाही			
गलत कार्य -	जाँच करने पर पता चला की उपरोक्त गाड़ी की रोलिंग पॉवर कमजोर थी साथ ही लोको पायलट की ड्राइविंग तकनीक अच्छी न होने के कारण उपरोक्त गाड़ी को अनावश्यक समयहानि हुयी।		

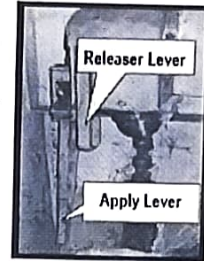
5. - केस स्टडी -5

दिनांक	लोको न० / शेड	गाड़ी न०	मंडल
16.07.24	39236/BRC	13484	दिल्ली
UOR/फेलियर विवरण	दिनांक: 16.07.24 को गाड़ी स० 13484 लोको स० 39236/BRC को हुयी समयहानि के सम्बन्ध में।		
लोको पायलट द्वारा की गई कार्यवाही / टूबल शूटिंग	दिनांक: 16.07.24 को गाड़ी स० 13484 लोको स० 39236/BRC का चार्ज जाने वाले लोको पायलट ने लिया और जाँच करने पर पाया की व्हील स० 12 के वर्टिकल डैम्पर के उपरी दोनों बोल्ट गायब है जिसकी सूचना TC/NDLS को दी गयी। जिसके बाद मेटेनैस staff द्वारा लोको को अटेंड किया गया। जिसमे समय की काफी हानि हुयी और गाड़ी को Punctuality में आई।		
TSD के अनुसार टूबल शूटिंग / लोको पायलट द्वारा की जाने वाली कार्यवाही	हॉल्ट पर इंजन कर्मी दल द्वारा कार्यवाही - 1. सुनिश्चित करें कि लोको ब्रेक लगा दिए गए हैं। 2. सुनिश्चित करें कि फाउलिंग मार्क क्लियर है। 3. इंजन को कर्मचारी रहित (अनमैंड) कभी न छोड़े। 4. अपने सहायक लोको पायलट को मेन रिजर्वायर / CDC से नमी निकालने, एक्सल वॉक्स के तापमान की जांच करने, अंडर फ्रेम को देखने, इंजन तथा लोड के बीच CBC के उचित ढंग से कसा होना और CBC को उचित ढंग से फिट किया गया है - इसकी जांच करने के लिए भेजे।		
गलत कार्य -	स्पष्ट है की इन्कमिंग लोको कू ने हॉल्ट या ठहराव वाले स्टेशन पर अंडरफ्रेम की जाँच नहीं की, जो की उनके द्वारा की गयी लापरवाही को दर्शाता है।		

6. - केस स्टडी -6

दिनांक	लोको न० / शेड	गाड़ी न०	मंडल
23.07.24	30353/GZB	22429	दिल्ली
UOR/फेलियर विवरण	दिनांक: 23.07.24 को गाड़ी स० 22429 लोको स० 30353/GZB में संरक्षा के प्रति लापरवाही वर्तने के सम्बन्ध में।		

लोको पायलट द्वारा की गई कार्यवाही / टूबल शूटिंग	दिनांक: 23.07.24 को गाड़ी सं० 22429 लोको सं० 30353/GZB का चार्ज जाने वाले चालक दल द्वारा लेने के बाद जाँच में पाया की व्हील न० 1 का प्राइमरी हेलिकल स्प्रिंग टूटी हुयी है। जिसकी सूचना तुरंत TC/NDLS को दी गयी। जिसके बाद आउट पिट से दुसरे लोको को शेड आउट किया गया। जिसके बाद आगे गाड़ी कार्य किया जा सका।
TSD के अनुसार टूबल शूटिंग / लोको पायलट द्वारा की जाने वाली कार्यवाही	विद्युत इंजन तैयार करना - पायलट तथा सहायक लोको पायलट द्वारा शेड यार्ड रोड साइड स्टेशन से चार्ज लेते समय इंजन को तैयार करना - 1. शेड वर्मचारी / TFR से इंजन लॉग बुक तथा इंजन चाबियाँ प्राप्त करेंगे। 2. इंजन लॉग बुक को पढ़ें तथा उसमें लिखे बुकिंग अनुदेशों को नोट करें। 3. सुनिश्चित करें कि इंजन OHE के नीचे खड़ा है और हैण्ड ब्रेक तथा लक्की के गुटकों से सुरक्षित किया गया है एवं लोको के अन्डर ट्रक तथा सुपर स्ट्रक्चर की में लगे पार्ट्स एवं आयल की जाँच करें। लोको को इनरजाइज करना - 1. सुनिश्चित करें कि A9, SA-9 के कॉक नॉन- ड्रायव्हींग केब में बंद तथा ड्रायव्हींग केब में खुली स्थिति में है। 2. सुनिश्चित करें कि L&T कॉक (BP चार्जिंग) कॉक खुली स्थिति में है। 3. सुनिश्चित करें कि MU2B लीड स्थिति में है। 4. केब 2 में प्रवेश करें और HBA को 1 पर रखें और ZUBA को दबाकर UBA में 110 V होना सुनिश्चित करें। 5. केब 1 में प्रवेश करें। ZCPA को 1 पर ऑपरेट करें, MCPA चालू हो जायेगा और ER प्रेशर 8 kg/cm² तक बनायें। अब ZCPA को 0 पर ऑपरेट करें। 6. BL key को अनलॉक करें और LSDJ, LSCHBA, LSGR और LSB का जलना सुनिश्चित करें। 7. ZPT key को सॉकेट में लगाएं और तत्पश्चात पिछला पैटो उठायें। 8. DJ बंद करने के लिए BLDJ को क्लोज करें और BLRDJ को दबाएं। LSDJ का बुझना, UA के डेविएट होने को सुनिश्चित करें तथा LSCHBA के बुझने या 4 सेकंड बाद, जो पहले हो, BLRDJ छोड़ दें। 9. अब लोको इनरजाइज हो गया है। 10. BLCP को ऑन करें और MCP का चालू होना सुनिश्चित करें। MR प्रेशर 9.5 kg/cm² तक बनाएं। 11. MCP के 8.0 से 9.5 kg/cm² के बीच अपने आप कट इन और कट आउट होना सुनिश्चित करें। 12. सुनिश्चित करें कि BP प्रेशर 5 kg/cm² तथा ड्युअल ब्रेक लोको में HS-4 वॉल्व का प्रेशर 1.4 से 1.7 kg/cm² तक बना है। 13. SA-9 द्वारा इंजन ब्रेक लगाएं और सुनिश्चित करें कि इंजन ब्रेक लगते हैं और BC गेज की रीडिंग 3.0 kg/cm² है। 14. BLPV को ऑन करें (यदि आवश्यक हो) और अपेक्षित मात्रा तक वैक्यूम के बनने को सुनिश्चित करें। 15. BLVMT को ऑन करें और 5 - 5 सेकंड के अंतराल के साथ MVRH, MVMT1-2 का चालू होना सुनिश्चित करें। नोट - SI युनिट लोको में ऑफ लोड तीनों ब्लोअर के कांटेक्टर का एक साथ लगना सुनिश्चित करें। 16. सभी सहायक उपकरण कार्यरत हैं इसकी जाँच करें।
गलत कार्य -	शेड से लोको बाहर निकालते समय लोको पायलट शंटर द्वारा अंडरफ्रेम की जाँच ठीक प्रकार से नहीं की गयी जो की साफ़ तौर पर संरक्षा के प्रति लापरवाही को दर्शाता है।




(श्री. रमेश कुमार)
मुख्य लोको निरीक्षक
वि.प्र.के./गा.बाद



(सरताश कुमार)

(प्रधानाचार्य/वि.प्र.के./गा.बाद.)

पत्र सं० 232-विद्युत/वि.प्र.के./ट्रेनिंग-1

दिनांक - 24.08.2024

प्रतिलिपि :-

1. मुख्य विद्युत लोको अभियंता/उत्तर रेलवे, बडौदा हाऊस, नई दिल्ली- सादर सूचनार्थ ।
2. मुख्य विद्युत अभियंता/मोबिलिटी, उत्तर रेलवे, बडौदा हाऊस, नई दिल्ली- सादर सूचनार्थ ।
3. वरिष्ठ मंडल विद्युत अभियंता/परिचालन/नई दिल्ली, लखनऊ - सादर सूचनार्थ व आवश्यक कार्यवाही हेतु ।
4. वरिष्ठ मंडल विद्युत अभियंता/कर्षण वितरण/मुरादाबाद, फिरोजपुर, अंबाला- सादर सूचनार्थ व आवश्यक कार्यवाही हेतु ।